

Справ. №	Перв. примен.	ИД 005101 ЕЛХИ							
Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	<p>1. Навивка сердечника должна быть плотной по торцам ровной и без заусенцев.</p> <p>2. Закрепление ленты по внутреннему и наружному диаметрам выполнить сваркой.</p> <p>3. Сердечник отжечь, проверить магнитные характеристики на установке УМП-0,05-100.</p> <p>4. Исключить ударные механические нагрузки на отожжённый сердечник.</p>					
				<p>ИДП.Э.101.500.011</p>					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сердечник	Лит.	Масса	Масштаб
								0,24	1:1
							Лист	Листов	1
							Сталь электротехническая анизотропная Т105-27S ГОСТ 32482-2013		
		Н.контр.	Струсевиц			ФКУ ИК-1			
		Утв.	Копылов			г. Кострома			
Копировал							Формат А4		